

# EraCup 1PE 15

### Description:

Carton non couché avec une face intérieure scellable, spécialement conçu pour la fabrication de gobelets en carton. Le revêtement scellable est un PE extrudé. Produit repulpable et recyclable.

### Applications finales:

Food service, Emballage, Gobelets carton

### Systemes d'impression:

Flexographie, Offset

### Certificats:

- [FSC 22000 Sécurité Alimentaire - Sant Joan les Fonts](#)
- [Food Contact Statement- EraCup 1PE 15](#)
- [PEFC Chaine de Contrôle \(multi-site\)](#)
- [FSC Chaine de Contrôle \(multi-site\)](#)
- [ISO 14001 Environnement](#)
- [EMAS usine Sant Joan](#)
- [ISO 50001 Efficacité énergétique](#)
- [ISO 9001 Qualité](#)
- [ISO 45001 Santé et Sécurité - Lecta](#)

«Certificate\_Logo»

Pour plus de détails concernant le respect de la réglementation sur le contact alimentaire, veuillez contacter nos équipes commerciales.

### Spécifications techniques

Propriété	Norme	Unité	Tolérance	185+15	215+15	265+15	305+15
Grammage	ISO 536/TAPPIT410	g/m <sup>2</sup>	± 5%	200	230	280	320
Épaisseur	ISO 534/TAPPI T411	µm	± 20	260	300	380	430
Humidité absolue	ISO 638	%	≥ 6	6.5	6.5	6.5	6.5
Brillance 457 (face non couchée)	ISO 2470-2/TAPPI T452	%	± 5	82	82	82	82
Rigidité Taber T	ISO 2493/TAPPI T556	gf*cm	≥ 0,75*STD	50	90	140	200
Rigidité Taber L	ISO 2493/TAPPI T556	gf*cm	≥ 0,75*STD	22	40	65	100
Résistance à la traction MD	ISO 1924-2/TAPPI T494	kN/m	-1	11	12	14	15
Résistance à la traction CD	ISO 1924-2/TAPPI T494	kN/m	-1	7	7.5	8	8.5
Cobb 30 min (23°C, face interne)	ISO 535/TAPPI T441	g/m <sup>2</sup>	≤ 5	1	1	1	1
Cobb 30 min (90°C, face interne)	ISO 535/TAPPI T441	g/m <sup>2</sup>	≤ 20	2	2	2	2
Max fuerza sellado (0.5s, 5 bars)	ASTM 2029/D1876	N/25mm	± 1.5	10	12	14	16
Thermoscellabilité	ASTM 2029/D1876	°C	± 10	160	180	200	220
KIT (face couchée)	ISO 16532-2	Index	-	12	12	12	12

**Condition d'utilisation:** Produit pour des gobelets jetables. Ne pas utiliser pour les fours à micro-ondes ou les fours conventionnels.

## EraCup 1PE 15

## Fiche de Produit

**Recommandations de stockage:** Le papier doit être entreposé, idéalement, dans un atelier avec 50 ( $\pm 5$ ) % d'humidité relative et 23 ( $\pm 2$ ) °C de température.

Dans certains cas, les variations extrêmes de température et d'humidité peuvent être évitées.

Les valeurs peuvent être modifiées sans préavis.

Dernière actualisation : 05/11/2025